



FRANCE  
**PARKINSON**

DES ÉVÉNEMENTS À TRAVERS  
TOUTE LA FRANCE



**LES RENCONTRES**  
**FRANCE PARKINSON**  
conférences- débats - animations



**DATE  
& LIEU**



**Le 26 Novembre 2021 de 10h à 17h30**  
**Caen, 14000**

Retrouvez tous les programmes des événements sur  
**[www.franceparkinson.fr](http://www.franceparkinson.fr)**

avec le soutien de :





## PROGRAMME

DE 10H À 17H30

### **Théâtre de Liens «La relation Aidants Aidés»**

Bénévoles du comité 14 et Laurence Longuet, théâtre Forum théâtre de liens

À PARTIR DE 13H15

## **Conférences**

### **« Les malades de Parkinson en Normandie »**

Dominique Beynier Professeur émérite à l'Université de Caen Basse-Normandie et ancien Président de l'Observatoire régional de la santé

### **Présentation de la maladie de Parkinson et des traitements**

Dr Claire Thiriez, neurologue, CHU de Caen  
Christine Jolly, patiente ressource en ETP

### **Présentation de l'atelier danse**

Marie-Hélène Powolny, déléguée du comité 14 France Parkinson et les musiciens de l'association 2 Temps 3 mouvements

### **L'Activité Physique Adaptée, une thérapie non médicamenteuse**

Dr Antoine Desvergée, médecin de physique et de réadaptation, CHU Caen  
Éric Labrude et Carole Lecorney, patients ressources en ETP

### **Quels sont les freins et les leviers pour pratiquer une APA ?**

Annie Stoker, psychologue

## **Repas possibles sur place (réservations obligatoires)**



### **ADRESSE**

Amphi Daure Université de Caen  
Esplanade de la Paix  
14000 Caen



### **CONTACT**

comite14@franceparkinson.fr  
07 66 77 77 87  
www.franceparkinson.fr